

RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN PORCELÁNICO TÉCNICO TODO MASA

Es importante, al recibir el material, y en cualquier caso antes de la colocación, comprobarlo cuidadosamente, ya que normalmente no se aceptarán reclamaciones de material que ya haya sido colocado y cuyos defectos fueran visibles antes de la colocación.

Durante la colocación, se aconseja sacar siempre el material de varias cajas, especialmente cuando se utilicen series con un grado de destonificación y mezcla cromática.

Recomendamos la colocación con adhesivo, utilizando adhesivos específicos de elevadas prestaciones para gres porcelánico ya que ofrece mayores garantías de estanqueidad, especialmente en los formatos grandes.

Se recuerda que, en el momento de la colocación, la base ha de estar estable y seca, no debiendo estar ni helada ni excesivamente caliente; deberán seguirse, en cualquier caso, las instrucciones dadas por los fabricantes de los materiales para bases y de los adhesivos específicos empleados. Los adhesivos cementosos deberán aplicarse a temperatura ambiente, y, en general, a una temperatura comprendida entre +5 C y + 30/35 C.

Queda entendido que también para la colocación deberán respetarse los tiempos técnicos indicados por los fabricantes de los adhesivos utilizados.

Los adhesivos más adecuados para la colocación podrán identificarse sobre la base de la Normativa Europea actualmente en vigor EN12004.

Asimismo, durante la colocación, no debe marcarse la superficie del material con lápices (grafito) o rotuladores indelebles, especialmente en el caso de los productos pulidos.

La anchura de la junta podrá variar en función de las dimensiones de las baldosas y del uso previsto del pavimento. Se aconseja una colocación de junta mínima de 2-3 mm. Este tipo de colocación consiente un mayor fraguado del tapajuntas en los lados de las losas, así como una mayor absorción de posibles movimientos de la base.

En los ambientes grandes es absolutamente necesario prever juntas de dilatación con regularidad; para los pequeños ambientes, en cambio, bastará con dejar una ligera separación entre la parte pavimentada y las paredes perimétricas. El zócalo cubrirá luego esa separación, dando un aspecto de acabado.

Para la utilización de materiales de rejuntado epoxi, añadiduras de resinas o similares, se aconseja realizar previamente una prueba real de limpieza. Para conseguir un mejor resultado estético, se sugiere utilizar materiales de rejuntado cuyo color combine con el color de la baldosa, con el fin de reducir el contraste.

Una vez efectuado el rejuntado de las baldosas de gres porcelánico, es importante, cuando el material de rejuntado todavía está fresco, eliminar el material de rejuntado en exceso, utilizando para ello una esponja y agua abundante.

DISTRIBUIDOR OFICIAL



rubicidad
INGENIERÍA - SISTEMAS - FACHADAS VENTILADAS



RUBICERSPAIN S.L.
OFICINAS COMERCIALES
Ctra Castellón-L'Alcora km.19, Nave 1 – 12110 L'Alcora (Castellón) Teléfono/Fax: 964 742 286

NAVE LOGÍSTICA 1
Ctra Castellón-L'Alcora km.19, Nave 2 – 12110 L'Alcora (Castellón)

NAVE LOGÍSTICA 2
Pol Ind Santa - Camí Santa s/n – 12110 L'Alcora (Castellón)

comercial@rubiclad.com
admin@rubiclad.com
www.rubiclad.com

rubicidad

SERIE SPACE 2 | Porcelánico técnico | 30x30x7

rubicidad

SERIE SPACE 2
PORCELÁNICO TÉCNICO 30x30x7

PORCELÁNICO TÉCNICO TODO MASA | 30x30x7

TR731B08
SPACE Gris Marengo R

TR731B01
SPACE Beige R

TR731B05
SPACE Gris R

TAA31B08
SPACE Gris Marengo

TAA31B01
SPACE Beige

TAA31B05
SPACE Gris

PACKING

Product	cm	m	Packaging	kg	m ²	kg	m ²	kg	m ²	kg
floor tile	30x30	298x298x7	STARLINE	16	1,44	22,0	48	69,12	1 083	

PORCELÁNICO TÉCNICO TODO MASA DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **gres porcelánico todo masa**, es un producto cuyas variaciones cromáticas son iguales tanto en la superficie como en el espesor de la losa. La compactación de los materiales se realiza sin agregar ningún tipo de cola o resina, a través de prensado mecánico a más de 500 Kg por cada cm². La cocción en hornos de más de 90 metros de largo a una temperatura superior a los 1.250°C; hace que el material resulte homogéneo y compacto en toda su masa. Las técnicas de producción innovadoras han hecho que este material resulte sumamente compacto y resistente a los agentes externos. Su estructura vitrificada, con grado de porosidad igual a cero, garantiza una absoluta impermeabilidad a los ácidos, al sucio y sobre todo a las heladas.

Un producto que cumple plenamente las normas en términos de seguridad en los ambientes públicos y privados y sobre todo, en cuanto a los riesgos por deslizamientos, resistencia a la abrasión profunda y resistencia al fuego. Un gres porcelánico de alta tecnología, especialmente indicado para las áreas y superficies sujetas a un elevado volumen de tránsito.



FICHA TÉCNICA 30X30X7 SERIES SPACE Y SPACE R

Parameter	Norma	Standar requirement EN 14411 an.G, Bla, UGL	Rubicer Parameters
Longitud/Anchura	ISO 10545-2	± 0.6%	± 0.5%
Grosor	ISO 10545-2	± 5.0%	± 5.0%
Planitud de la superficie	ISO 10545-2	± 0.5%	± 0.5%
Ortogonalidad	ISO 10545-2	± 0.8%	± 0.3%
Planitud de la superficie	ISO 10545-2	± 0.5%	± 0.4%
Planitud de los bordes	ISO 10545-2	± 0.5%	± 0.4%
Planitud de las esquinas	ISO 10545-2	± 0.5%	± 0.4%
Absorción de agua	ISO 10545-3	E ≤ 0.5%	E ≤ 0.5%
Carga de curvatura	ISO 10545-4	min. 35 MPa	min. 35 MPa
Carga de rotura	ISO 10545-4	min. 1300 N	min. 700 N
Resistencia a heladas	ISO 10545-12	Resistant	Resistant
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	max. 175 mm ³	max. 175 mm ³
Resistencia a químicos usados en productos domésticos	ISO 10545-13	min. UB	min. UA
Resistencia a ácidos y alcalinos de baja concentración	ISO 10545-13		min. ULB
Resistencia a ácidos y alcalinos de baja concentración	ISO 10545-13		min. UHB
Resistencia a las manchas	ISO 10545-14		Class 3
Resistencia al deslizamiento en agua	DIN 51 087		B
Resistencia al deslizamiento según norma DIN *	DIN 51 130		R11
Resbaladilidad*	CTE UNE-ENU 12633:2003		C-3

* Sólo modelos SPACE R